

Guide prodotto e accessori

Curvatrice guide (manuale) Part. 550

Procedimento di curvatura

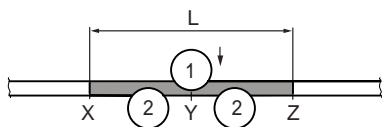
- Determinare lo sviluppo della curva L.

$$L = R \cdot K$$

R = raggio di curvatura
K = coefficiente di curvatura

Angolo di curvatura (gradi)	30°	60°	90°	120°	150°	180°
Coefficiente di curvatura K	0,5	1	1,5	2	2,5	3

- Riportare la lunghezza L sulla guida da curvare e segnare su di essa l'inizio curva (X), la fine (Z) e la mezzeria (Y).
 - Posizionare la guida tra i rulli.
 - Mediante la manovella (M), portare il rullo scorrevole (1) a contatto con la guida.



- Mediante la manovella (M), regolare lo spostamento del rullo (1) determinando l'incremento del raggio.
 - Mediante la manovella (N), ruotare i rulli (2) in senso orario / antiorario, portando la guida nella posizione di Fig. A e Fig. B.
- Per ottenere la curva di raggio desiderato è necessario un numero minimo di passaggi (minimo due incrementi di raggio). Superando di almeno 20 mm gli estremi della curva (punti X e Z) si ottiene un miglior raccordo tra la curva ed il tratto rettilineo.

Fig.A

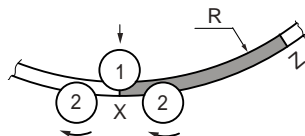
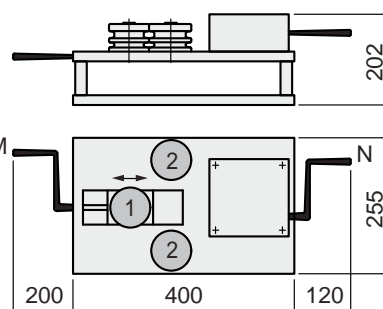
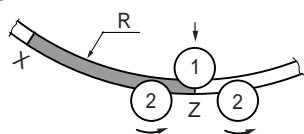


Fig.B



Codice	Peso (Kg)
550 / 90466	23

MATERIALI: Acciaio e alluminio.

CARATTERISTICHE: Funzionamento manuale.

CONFEZIONE: 1 curvatrice.

ACCESSORI: Rulli di curvatura Part.547.

FUNZIONAMENTO: La curvatrice è costituita da 3 alberi portarulli, azionati manualmente da manovelle.

La manovella (M), regola lo spostamento del rullo (1), determinando l'incremento del raggio di curvatura.

La manovella (N), aziona la rotazione dei rulli (2).

La rotazione contemporanea delle manovelle (M) + (N), consente di ottenere la curva desiderata.

I rulli di curvatura sono forniti come accessori.

Ogni tipo di guida richiede l'utilizzo dei propri rulli di curvatura. I rulli a doppia gola, consentono di curvare simultaneamente due guide dello stesso tipo.

La curvatrice consente di realizzare curve interne ed esterne.

Curva interna



Curva esterna

